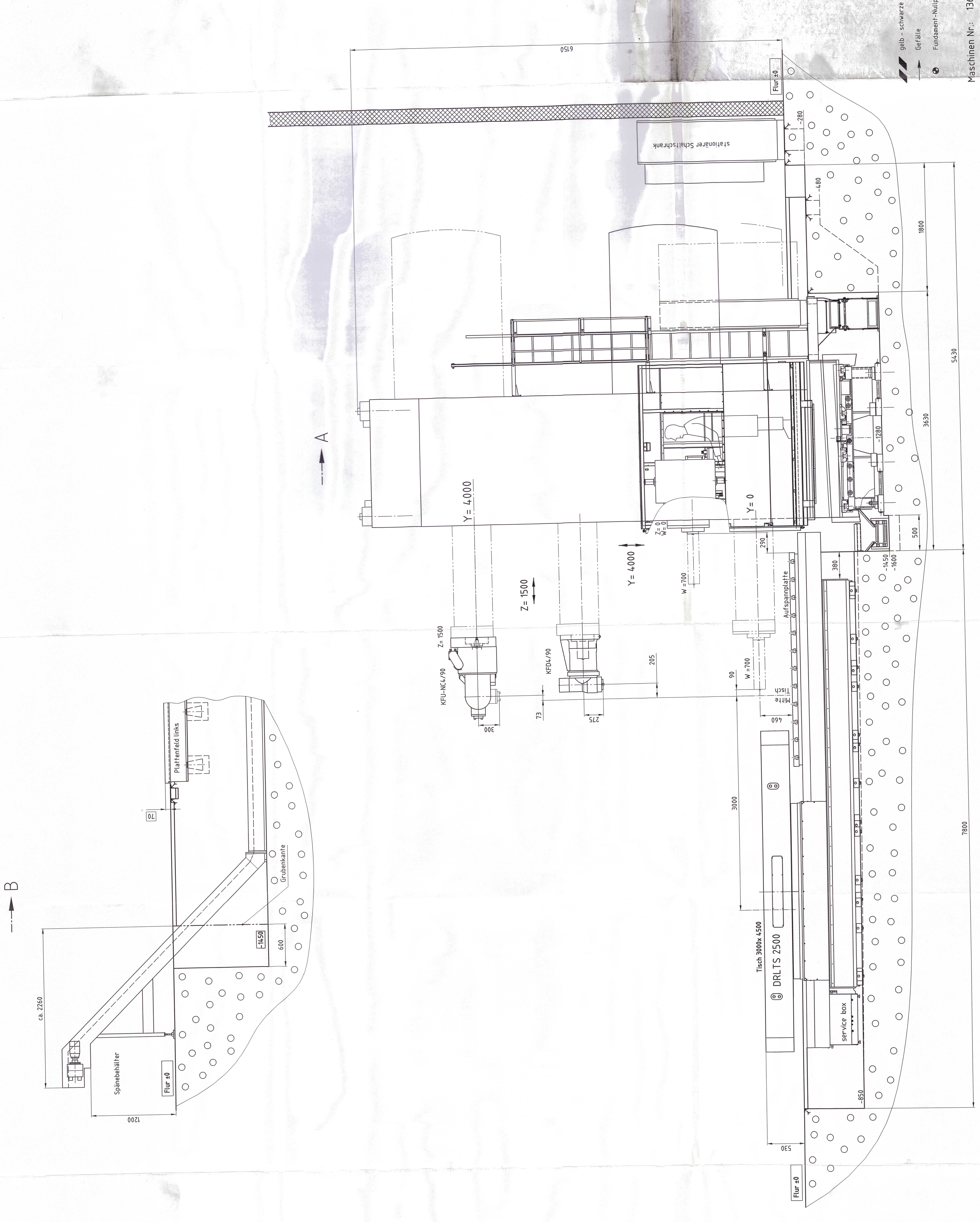
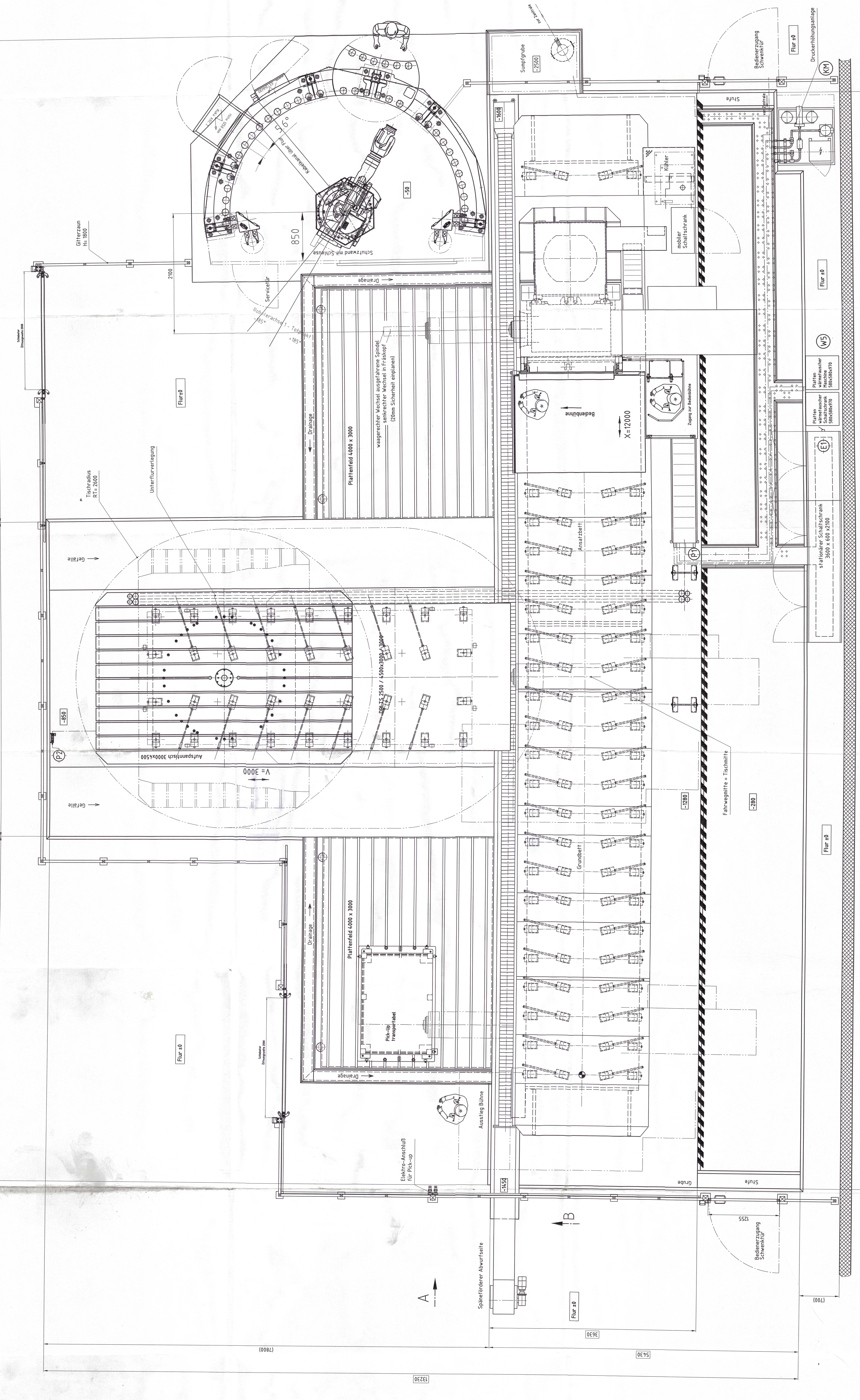




- (E) Stahlstrahlstation
Nennstrom 19 A
Anschlußwert 120 kVA
Nennstrom 19 A
Zuleitungseinstufig 4x20 mm²
- (F) Stahlstrahlstation
Nennstrom 2 A
Anschlußwert 120 kVA
Nennstrom 2 A
Zuleitungseinstufig 15 mm²
- (F1) Pneumatische Luftmaschine
Nennstrom 10 bar (min. 6 bar)
Nennstrom 10 bar (min. 6 bar)
V = 12 m³/h, vorgefüllt auf 40 µm
- (F2) Pneumatische Luftmaschine
Nennstrom 10 bar (min. 6 bar)
Nennstrom 10 bar (min. 6 bar)
V = 12 m³/h, vorgefüllt auf 40 µm
- (W5) Kühlwasseranschluss
Nennstrom 3,5 bar
Nennstrom 42 l/min
Nennstrom 29 l/min
- (KM) Kühlwasseranschluss
Nennstrom 10 bar
Nennstrom 200 l/min
Nennstrom 200 l/min

Hinweis:
Die durch den Maschinenanwender eingesetzten Kühlmittelstoffe dürfen
alle Kälteanlagen, die im Maschinenbau üblichen Dichtungen und alle Kälteanlagen
nicht angreifen.
Für die Zeit der Ausführung der Maschine ist vom Kunden eine Personenebene
bereit zu stellen. Diese ist nach der jeweiligen Materialanforderung an der Maschine
zu positionieren. Die Maschine ist zu betriebsfähig zu machen und zu betriebsfähig
zu machen.

Hinweis:
Die durch den Maschinenanwender eingesetzten Kühlmittelstoffe dürfen
alle Kälteanlagen, die im Maschinenbau üblichen Dichtungen und alle Kälteanlagen
nicht angreifen.
Für die Zeit der Ausführung der Maschine ist vom Kunden eine Personenebene
bereit zu stellen. Diese ist nach der jeweiligen Materialanforderung an der Maschine
zu positionieren. Die Maschine ist zu betriebsfähig zu machen und zu betriebsfähig
zu machen.

Hinweis:
Die durch den Maschinenanwender eingesetzten Kühlmittelstoffe dürfen
alle Kälteanlagen, die im Maschinenbau üblichen Dichtungen und alle Kälteanlagen
nicht angreifen.
Für die Zeit der Ausführung der Maschine ist vom Kunden eine Personenebene
bereit zu stellen. Diese ist nach der jeweiligen Materialanforderung an der Maschine
zu positionieren. Die Maschine ist zu betriebsfähig zu machen und zu betriebsfähig
zu machen.

Hinweis:
Die durch den Maschinenanwender eingesetzten Kühlmittelstoffe dürfen
alle Kälteanlagen, die im Maschinenbau üblichen Dichtungen und alle Kälteanlagen
nicht angreifen.
Für die Zeit der Ausführung der Maschine ist vom Kunden eine Personenebene
bereit zu stellen. Diese ist nach der jeweiligen Materialanforderung an der Maschine
zu positionieren. Die Maschine ist zu betriebsfähig zu machen und zu betriebsfähig
zu machen.

Hinweis:
Die durch den Maschinenanwender eingesetzten Kühlmittelstoffe dürfen
alle Kälteanlagen, die im Maschinenbau üblichen Dichtungen und alle Kälteanlagen
nicht angreifen.
Für die Zeit der Ausführung der Maschine ist vom Kunden eine Personenebene
bereit zu stellen. Diese ist nach der jeweiligen Materialanforderung an der Maschine
zu positionieren. Die Maschine ist zu betriebsfähig zu machen und zu betriebsfähig
zu machen.

Hinweis:
Die durch den Maschinenanwender eingesetzten Kühlmittelstoffe dürfen
alle Kälteanlagen, die im Maschinenbau üblichen Dichtungen und alle Kälteanlagen
nicht angreifen.
Für die Zeit der Ausführung der Maschine ist vom Kunden eine Personenebene
bereit zu stellen. Diese ist nach der jeweiligen Materialanforderung an der Maschine
zu positionieren. Die Maschine ist zu betriebsfähig zu machen und zu betriebsfähig
zu machen.

Hinweis:
Die durch den Maschinenanwender eingesetzten Kühlmittelstoffe dürfen
alle Kälteanlagen, die im Maschinenbau üblichen Dichtungen und alle Kälteanlagen
nicht angreifen.
Für die Zeit der Ausführung der Maschine ist vom Kunden eine Personenebene
bereit zu stellen. Diese ist nach der jeweiligen Materialanforderung an der Maschine
zu positionieren. Die Maschine ist zu betriebsfähig zu machen und zu betriebsfähig
zu machen.

Hinweis:
Die durch den Maschinenanwender eingesetzten Kühlmittelstoffe dürfen
alle Kälteanlagen, die im Maschinenbau üblichen Dichtungen und alle Kälteanlagen
nicht angreifen.
Für die Zeit der Ausführung der Maschine ist vom Kunden eine Personenebene
bereit zu stellen. Diese ist nach der jeweiligen Materialanforderung an der Maschine
zu positionieren. Die Maschine ist zu betriebsfähig zu machen und zu betriebsfähig
zu machen.

Hinweis:
Die durch den Maschinenanwender eingesetzten Kühlmittelstoffe dürfen
alle Kälteanlagen, die im Maschinenbau üblichen Dichtungen und alle Kälteanlagen
nicht angreifen.
Für die Zeit der Ausführung der Maschine ist vom Kunden eine Personenebene
bereit zu stellen. Diese ist nach der jeweiligen Materialanforderung an der Maschine
zu positionieren. Die Maschine ist zu betriebsfähig zu machen und zu betriebsfähig
zu machen.

Hinweis:
Die durch den Maschinenanwender eingesetzten Kühlmittelstoffe dürfen
alle Kälteanlagen, die im Maschinenbau üblichen Dichtungen und alle Kälteanlagen
nicht angreifen.
Für die Zeit der Ausführung der Maschine ist vom Kunden eine Personenebene
bereit zu stellen. Diese ist nach der jeweiligen Materialanforderung an der Maschine
zu positionieren. Die Maschine ist zu betriebsfähig zu machen und zu betriebsfähig
zu machen.

Hinweis:
Die durch den Maschinenanwender eingesetzten Kühlmittelstoffe dürfen
alle Kälteanlagen, die im Maschinenbau üblichen Dichtungen und alle Kälteanlagen
nicht angreifen.
Für die Zeit der Ausführung der Maschine ist vom Kunden eine Personenebene
bereit zu stellen. Diese ist nach der jeweiligen Materialanforderung an der Maschine
zu positionieren. Die Maschine ist zu betriebsfähig zu machen und zu betriebsfähig
zu machen.