

Nr.	Standort	Anzahl	Bezeichnung	Fabrikat	Typ	Bj.	SN-Nr.	Zusatztext/ Beschreibung
11	39288 Burg, Tuchmacherweg 19/ Halle 1	1	Portal-Bearbeitungszentrum	Ingersoll Bohle	master center S1800	1992	800541	CNC-Steuerung, Fabr. Siemens, Sinumerik 880 M, 5 Achsen (X/Y/Z/C/B), 2 Aufspanntische 1.950 x 5.000/7.000 mm, Verfahrwege X/Y/Z 13.500 x 3.000 x 1.250 mm, 100-fach Werkzeugmagazin, Werkzeugaufnahme SK 50, Spindelleistung 50 kW, Fräskopfwechsler, IKZ, Späneförderer, zusätzl. Spindeleinheit f. 5-Achs-Bearbeitung, Gesamtlänge/-breite 30.500 x 8.200 mm, Fundamenttiefe 6.000 mm, Zubehör: 3 Fräsköpfe, Hinweis: Geometrie der Anlage überholungsbedürftig, ohne Messsystem, Steuerung veraltet, Kühlung überholungsbedürftig
70	39288 Burg, Tuchmacherweg 19/ Halle 2	1	CNC-Karussell-Drehmaschine	Sedin-Schiess	Vertimaster VT 5	2008	Se509/08	Steuerung, Fabr. Siemens, 840 D, 3 Achsen (X/Z/W), Dreh-Ø 4.000 mm, Werkstückhöhe max. 3.000 mm, Planscheiben-Ø 3.500 mm, Werkstückgewicht max. 50 t, 8 Klauenkästen, Fundamenttiefe ca.7.000 mm, Hinweis: SN lt. Vertrag 487/07; Hubzylinder für Bedienbühne demontiert (Zylinder in überholtem Zustand vorhanden), Grundgeometrie zu überarbeiten, Sicherheitseinrichtungen überarbeiten
323	39288 Burg, Kiefernweg 17/ Halle 5	1	CNC-Horizontal-Plattenbohrwerk	Union	PCR 160 plus 1	2009	1360048	Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, 4 Achsen (X/Y/Z/ZS), Aufspannfläche 3.000 x 4.500 mm, Tischbelastung 60 t, Verfahrweg X/Y/Z/W-Achse 12.000 x 4.000 x 1.500 x 700 mm, 225-fach Werkzeugmagazin, Antriebsleistung max. 68 kW, Fräskopfwechsler 6-fach, 2 Vertikalfräsapparate, NC-Gabelfräskopf, IKZ, 3-D-Messtaster, Fundamenttiefe 5.000 mm, Hinweis: Spindelsystem defekt, Pinole mechanisch fest, Schaden an Bohr- und/oder Hohlspindel, Werkzeugwechsler außer Betrieb
324	39288 Burg, Kiefernweg 17/ Halle 5	1	CNC-Horizontal-Plattenbohrwerk	Union	PCR 160 plus 2	2009	1360049	Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, 4 Achsen (X/Y/Z/ZS), Aufspannfläche 3.000 x 4.500 mm, Tischbelastung 60 t, Verfahrweg X/Y/Z/W-Achse 12.000 x 4.000 x 1.500 x 700 mm, 225-fach Werkzeugmagazin, Antriebsleistung max. 68 kW, Fräskopfwechsler 6-fach, 2 Vertikalfräsapparate, NC-Gabelfräskopf, IKZ, 3-D-Messtaster, Fundamenttiefe 5.000 mm, Hinweis: Werkzeugwechsler außer Betrieb
325	39288 Burg, Kiefernweg 17/ Halle 5	1	CNC-Portal-Bohr-/Fräswerk	Waldrich Coburg	Powertec 6500 AT	2010	38610	Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840, 5 Achsen (X/Y/Z/W/C), Durchgangsbreite zw. Ständern 6.500 mm, Durchgangshöhe 4.500 mm, Doppeltisch, Aufspannlänge vorderer Tisch 7.000 mm, Aufspannlänge hinterer Tisch 7.000 mm, Tischbelastung max. je Tisch 100 t, Verfahrweg X/Y/Z/W-Achse 7.500 x 7.400 x 2.000 x 3.500 mm, Kopplung 16.250 mm, Antriebsleistung 80 kW, integr. Messsystem, Längenmesssystem, Fabr. Heidenhain, f. X/Y/Z/W/C-Achse, 420-fach Werkzeugwechsler, 60 Werkzeuge je Regal, Werkzeugaufnahme Steilkegel 50/60, Spindelverlängerung, 500 mm f. ISO 50, IKZ, Späneförderer, Serviersystem f. 10 Spindeleinheiten, Gesamtlänge Maschinenbett 37,5 m, Gesamtbreite 14.500 mm, Gesamthöhe über Flur 12.000 mm, Fundamenttiefe 9.000 mm, Hinweis: Geometrie in 2024 neu, Kompensation in 2024 neu
326	39288 Burg, Kiefernweg 17/ Halle 5	1	Kühlmittelzentrale	Knoll	CA 100	2009	2000SR/1	

Nr.	Standort	Anzahl	Bezeichnung	Fabrikat	Typ	Bj.	SN-Nr.	Zusatztext/ Beschreibung
398	39288 Burg, Ulmenweg 14/ Halle 7 Großteilebearbeitung	1	CNC-Karussell-Drehmaschine	Sedin-Schiess	Vertimaster VMG5 (VMG40)	0	11712111	Bj. 2007/2008, Anschlussleistung 280 kVA, Bearbeitungs-Ø max. 4.000 mm, Bearbeitungshöhe max. 3.000 mm, Planscheiben-Ø 3.500 mm, hydrostatische Axiallagerung, Durchgangsbreite zwischen den Ständern 3.800 mm, Waagrechtverstellung des Supports (rechts/links) 3.200/2.300 mm, Senkrechtverstellung des Supports 2.200 mm, Senkrechtverstellung des Querbalkens 2.500 mm, Horizontalverstellung des Portals +1.900/-2.000 mm, Drehmoment Hauptantrieb max. 110 kW, Drehmoment Planscheibe max. 100 kNm, Werkstückgewicht max. 50.000 kg, Support: Querschnitt 320 x 280 mm, Eintauch-Ø min. 450 mm, Schnittkraft max. 50 kN, Positionieradapter u. Mehrfach-Drehmeißelhalter, Bestückung: gerader Bohr- u. Fräskopf (GB1), Drehadapter, 6-fach CAPTO, 6-fach 40 x 40, 2 Drehadapter m. Zentrierung f. individuelle Verwendung, Bohr- u. Fräseinrichtung, Antriebsleistung 3-52-52 kW, Spindeldrehzahl 0 - 2.500 U/min, Drehmoment max. 2.020 Nm, 3 Getriebestufen, Werkzeugaufnahme SK50, Universal-Bohr- u. Fräskopf (UB1): Leistung max. 26 kW, Drehmoment max. 1.600 Nm, Drehzahl max. 2.000 U/min, Übersetzung 1 zu 1, Werkzeugaufnahme SK50, Schwenkbereich der A-Achse +/-95°. Kühlschmiermitteleinrichtung: Tankvolumen 1.000 l, IKZ 30 bar, äußere Kühlmittelzufuhr 4 bar, Späneförderer, Fabr. SIRO (revidiert 2017), Schallschutzhäuser, Bedienstand, Schaltschrankanlage (klimatisiert), Werkstück-Vermessungssystem, Fabr. Renishaw, Typ RMP60S, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D, Ausstattung: gerader Fräskopf (SK50), Universal-Gabelkopf (B190°), Magazin-Drehkopf (CAPTO C6 m. 6 Plätzen), Adapterkopf f. Winkelkopf SK50, Magazin-Drehkopf (direkt 40 x 40 m. 6 Plätzen), Drehkopf (lang), f. kleine Ø, Universal-Adapterplatte
6000	07546 Gera, Ferdinand-Porsche-Straße 7, Halle 1	1	CNC-Portalfräsmaschine	Waldrich Siegen	LF3550/4000CS	0		Bj. 1966, generalüberholt 2010, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D-Powerline, Spindelleistung 100 kW, Spindeldrehzahl 600 U/min., Werkzeugträger (Pinole) ISO60, Tischmaschine, Verfahrweg X/Y/Z/W 14.000/4.480/3.000/300 mm, Durchlass max. quer/hoch 3.200/3.800 mm, Länge Maschinentisch 14.770 mm, Tischlast max. 145 t, Eilgänge X/Y 12/6 m/min., Ausstattung: Tischführung hydrostatisch, Neuauslegung Hydrostatik auf max. Last 450 t (bei gleichmäßiger Belastung) berechnet, Zubehör: Orthogonalfräskopf, Winkelkopf u.a.