



TRIDENT Maschinen GmbH & Co. KG

Model VF-3SS

Telefon		Maschinenserien-nr	1087916
Fax		Softwarestand	M18.28A
Einschaltzeit	3802	Job Urgency	Machine Limited
Motion Time	7283	Laufzeit	60159
Anzahl	266958	Servo/Motor	
Werkzeugwechsel		Spindellaufzeit	6722
Startdatum	17.02.2025 14:34	Kurzbeschreibung	Maschinendurchsicht
Enddatum	18.02.2025 08:30		
Ursachencode	Geometry/Accuracy (GEOM)		
Fehlercode	Vorbeugende Wartung		

Kundenbeschwerde Durchsicht der Maschine

#### Sicherheit

Sicherheitsinspektor Sicherheitskreise - Funktioniert nach Spezifikation

#### Service durchgeführt

Ursache Durchsicht  
Korrekturmaßnahme 18.02.25

Maschine lässt sich ohne Probleme hochfahren und referenzieren der Achsen i.O. Low Battery Alarm, Batterien werden getauscht. Laut Alarm Speicher Fehler 134, Federpaket durchgemessen Anzugskraft der Spindel gemessen ist bei 1000lbs. n.i.O. Sollte bei 1600-2300lbs. liegen, evtl. kam deswegen der Fehler 134 und von der Ventilinsel. Spindel Drehzahl laufen gelassen keine laute Geräusche, leichte Drehzahl Schwankungen könnte am Encoder, Riemen und den Ritzeln liegen sind altersbedingt verschlissen. Cambox Öl vorhanden i.O. Mehrere Werkzeug Wechsel durchgeführt i.O.



TRIDENT Maschinen GmbH & Co. KG

Achsen lassen sich verfahren i.O. Leichte Laufgeräusche der Achsen. Abstreifer vom Waycover verschlissen  
altersbedingt. Fett-Schmierung von den Achsen verstopft, da Maschine lange stand.  
Coolant System konnte nicht getestet werden, da kein Kühlmittel vorhanden.

Bemerkungen

Anzugskraft Federpaket n.i.O, leichte Drehzahl Schwankungen könnte am Encoder, Riemen und den Ritzeln sind auch  
verschlissen. Fett Schmierung der Achsen verstopft. Abstreifer verschlissen.



--	--	--	--	--	--

