

Maschinen Produktionslinie / 19057 Solarmodul Produktionslinien

Pos	Standort	Anz	Bez	Fabrikat	Typ	Bj	Beschr	Inventarnr.
1	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Solarpanel-Produktionslinie				best. aus Pos. 3 - 62, siehe PDF, Die Produktionslinie ist für eine Jahreskapazität von 150 MW ausgelegt. Sie verarbeitet PERC- und TOPCon-Zellen (M10-Format, 10BB). Durch teilweisen Austausch des Equipments ließen sich andere Zellformate und BB-Geometrien verarbeiten. Die Linie ist zur Fertigung von 150MW/a konzipiert. Auf der Linie sind PERC- und TOPCon-Zellen (M10-Format, 10BB) verarbeitet worden. Durch teilweisen Austausch des Equipments ließen sich andere Zellformate und BB-Geometrien verarbeiten. Die spezifizierte Zykluszeit beträgt 50 s/Modul, mit einer maximal erreichten Leistung von bis zu 55 Modulen pro Stunde. Die Ausbringung kann also bis zu 25 kWp betragen (bei Modulen mit 450Wp Nennleistung). Der Flächenbedarf des aktuellen Layouts beträgt ca. 2.700 m². Die minimale Modulgröße beträgt 800 (Breite) x 1400 (Länge) mm², die maximale Modulgröße beträgt 1150 (Breite) x 2050 (Länge) mm². Produziert wurden sowohl gerahmte als auch rahmenlose Module. Die Linie ist für die Produktion von Glas-Folien-Modulen konfiguriert. Mit dieser Linie können nur Rückseitenfolien (z.B. PET-basiert) verarbeitet werden. Nach einer konzeptionell möglichen Linienweiterung könnte auch Glas als Rückseitenmaterial verwendet werden. Auf der Linie sind Zellen der PERC- und TOPCon-Technologie verarbeitet worden.	
3	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	automatische Glasbeladung	Ecoprogetti	Ecoglas-R	2021	12544; Eigengewicht 2.000 kg, best. aus: 6-Achs-Handlingroboter, Fabr. Comau, Typ Smart NJ 110-3.0, Bj. 2021, SN 2409375, Eigengewicht 1.070 kg, Steuerschrank, Fabr. Comau, Typ C5GP-REC3.0, Bj. 2021, SN 2510575, Eigengewicht 125 kg, m. Schutzumzaunung u. Sicherheitseinrichtungen, 3 Beladeplätze	7020050
4	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Lasermarkierung		740412000		B21E87291; m. Förderband, Industriesauger, Fabr. Nilfisk, Typ Aero 26, 2 Lüfter, Fabr. Protec, Typ TFV20, Steuerschrank	
5	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Folienschneider	Economique	Ecocut 20A		best. aus: Abrollhaspel, Zuschneideeinheit m. Förderband u. Schutzumzaunung	7020047
6	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Gurttörderstrecke				4 Gurte, Grundabm. ca. 1.500 x 1.500 mm	
7	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Säulenschwenkran	Omis	50/3	2021	21G0861; Nennt Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 3.000 mm, H 3.500 mm, Krantraverse zum Heben v. Kunststoffrollen, Fabr. Stud. Nennt Tragfähigkeit 250 kg, Elektro-Kettenzug, Fabr. RWM, m. Flurferrbedienug	7020053
8	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Plazieranlage für Querverbinder	Ecoprogetti	Eco Cover Stripes	2021	12535; Leistung 11 kW, Eigengewicht 2.000 kg	7020044
9	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Pufferspeicher	Ecoprogetti	Buffer FIF015	2021	12533; Leistung 2,5 kW, Eigengewicht 4.200 kg	7020064
10	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Layup-Station				best. aus: 6-Achs-Handlingroboter, Fabr. Estun, Typ ER20-10-2000, Tragfähigkeit 10 kg, Eigengewicht 248 kg, SN 83L300002922, m. Steuerschrank, SN 83L300002949, Schutzumzaunung, 2 Förderbänder, Abm. ca. 1.500 x 1.500 mm, 2 Verschleibeförderbänder, unterschiedl. Ausführungen, Grundabm. ca. 3.000 x 800 mm/5.000 x 800 mm, Förderband, Grundabm. 1.500 x 800 mm	7020059
11	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Stringieranlage	ATW	MS40T	2021	A020TCL030007; Anschlussleistung 400 V, 3 Phasen, 50 Hz, Luftdruck 0,6 mP, Kurzschlussstrom 5 kA, Leistung 20 kW, Grundabm. L/B/H 8.700 x 3.150 x 2.400 mm, Eigengewicht 7.200 kg, m. Absaugung, Fabr. Viljo, Typ VJCF-2.2ATW, Leistung 2,2 kW, SN MV20210331001	7020073
12	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Stringieranlage	ATW	MS40T	2021	A020TCL030008; Anschlussleistung 400 V, 3 Phasen, 50 Hz, Luftdruck 0,6 mP, Kurzschlussstrom 5 kA, Leistung 20 kW, Grundabm. L/B/H 8.700 x 3.150 x 2.400 mm, Eigengewicht 7.200 kg, m. Absaugung, Fabr. Viljo, Typ VJCF-2.2ATW, Leistung 2,2 kW, SN MV20210331006	7020074
13	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Stringieranlage	ATW	MS40T	2021	A020TGL030009; Anschlussleistung 400 V, 3 Phasen, 50 Hz, Luftdruck 0,6 mP, Kurzschlussstrom 5 kA, Leistung 20 kW, Grundabm. L/B/H 8.700 x 3.150 x 2.400 mm, Eigengewicht 7.200 kg, m. Absaugung, Fabr. Viljo, Typ VJCF-2.2ATW, Leistung 2,2 kW, SN MV210127001-3	7020075
14	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Layup-Station				best. aus: 6-Achs-Handlingroboter, Fabr. Estun, Typ ER20-10-2000-HI, SN 83L300002925, Nennt Tragfähigkeit 10 kg, Eigengewicht 248 kg, Steuerschrank, SN 83L300002944, Materialförderband, Grundabm. ca. 2.000 x 800 mm, Versetzt-Förderband, Grundabm. ca. 5.000 x 800 mm, Schutzumzaunung	7020060
15	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Lötstation	Ecoprogetti	Interconecti on Soldering Machine		m. 2 Zuführeinrichtungen, 3 Gurttörderer, Grundabm. ca. 1.500 x 1.500 mm, ohne Typenschild	7020068
16	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Kältetrockner	SMC	Thermochill er HRS050-AF-20	2020	YX154/YW250; Eigengewicht 69 kg	
17	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Gurttörderer				m. pneum. Hebeeinrichtung, Grundabm. ca. 1.500 x 2.000 mm	
18	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Folienschneider	Ecoprogetti	Ecocut 20AP		m. Abrollhaspel, Schutzumhaugung, Sicherheitseinrichtung, Bandförderstrecke, Grundabm. ca. 1.500 x 1.500 mm, ohne Typenschild	7020048
18/1	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Säulenschwenkran	Omis	50/3	2022	22G0142; Nennt Tragfähigkeit 500 kg, Auslegerlänge 3.000 mm, H 3.500 mm, Elektro-Kettenzug, Flurferrbedienug, Krantraverse, Fabr. Stud. Nennt Tragfähigkeit 250 kg	7020054
19	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Gurttörderer				Grundabm. ca. 1.000 x 1.500 mm	
20	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Folienschneider	Ecoprogetti	Ecocut20A P	2022	12738; Eigengewicht 3.250 kg, Leistung 5 kW, Abrollhaspel, Schutzumzaunung m. Sicherheitseinrichtung, Gurttörderer, Grundabm. ca. 1.500 x 1.500 mm	7020049
20/1	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Säulenschwenkran	Omis	50/3	2022	21G0862; Nennt Tragfähigkeit 500 kg, Auslegerlänge 3.000 mm, H 3.500 mm, Elektro-Kettenzug, Flurferrbedienug, Krantraverse, Fabr. Stud. Nennt Tragfähigkeit 250 kg	7020055
21	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Gurttörderer				m. Versetzeinrichtung, Grundabm. ca. 800 x 2.500 mm/800 x 3.000 mm	
22	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Gurttörderer				Grundabm. ca. 1.000 x 1.500 mm	
23	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Gurttörderer				m. pneum. Hebe-/Drehvorrichtung, Grundabm. ca. 2.000 x 1.500 mm	
24	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Tester	Ecoprogetti	Ecolab EL HR High Resolution EL Tester			7020042
25	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Pufferspeicher	Ecoprogetti	Buffer FIF015	2021	12532; Eigengewicht 4.200 kg	7020065
26	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Gurttörderbänder				m. Querversatz, Grundabm. ca. 800 x 3.000 mm	
27	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Gurttörderband				m. Querversatz, Grundabm. ca. 800 x 3.000 mm	
28	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Pufferspeicher	Ecoprogetti	Buffer Lifo 30	2021	12587; Eigengewicht 1.900 kg, Leistung 2,5 kW	7020066
29	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Gurttörderbänder				m. Querversatz, Grundabm. ca. 800 x 2.000 mm/800 x 3.000 mm	
30	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Laminator	Ecoprogetti	Ecolam MAX 4 DS PIN	2021	12304; Eigengewicht 34.000 kg, Leistung 310 kW	7020058
31	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Laminator	Ecoprogetti	Ecolam MAX 4 DS PIN	2021	12303; Eigengewicht 34.000 kg, Leistung 310 kW	7020057
32	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	3	Förderbänder				1x m. Querversatz, Grundabm. ca. 2.000 x 800 mm, 1x Querversatz, Grundabm. 800 x 2.500 mm, 1x Gurttörderer, Grundabm. 1.500 x 1.500 mm	
33	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Pufferspeicher	Ecoprogetti	Buffer Storage System	2021	Typenschild nicht zugänglich	7020067
34	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	vollautomatisierte Zuschnittanlage	Ecoprogetti	Ecotrim A	2021	12589; Eigengewicht 1.750 kg, Leistung 4 kW, Zuführförderband, Grundabm. ca. 800 x 1.500 mm, Abführförderband, Grundabm. ca. 800 x 1.500 mm	7020070
35	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Rahmungslinie				best. aus: 2 Materialzuführeinheiten, Fabr. Ecoprogetti, Ecoframe Island Fully Automated Frame Island, Silikon-Dosier-Pumpstation, Fabr. Wagner, Typ Fluid Unit, Bj. 2021, Steuerschrank, 2 vollautomatische Silikondispenser, Fabr. Ecoprogetti, 1x ohne Typenschild, 1x Typ Ecosil 14A, Bj. 2022, SN 12542, Eigengewicht 1.000 kg, Leistung 4, kW, 6-Achs-Handlingroboter, Fabr. Comau, Typ Smart NJ 110-3.0, Bj. 2021, SN 2409528, m. Steuerschrank u. Handbedienpanel, Rahmenpresse, Fabr. Ecoprogetti, Typ Ecoframe HR, Bj. 2021, SN 12541, Eigengewicht 1.150 kg, Leistung 7,5 kW, 4 Gurttörderer, Grundabm. ca. 1.500 x 1.500 mm, Ablageregal, Schutzumzaunung m. Sicherheitseinrichtung	7020069
36	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Gurttörderer				Grundabm. ca. 1.500 x 1.500 mm	
37	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Gurttörderer mit Querversatz				Grundabm. ca. 800 x 3.000 mm/800 x 2.000 mm	
38	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	3	Gurttörderer				m. pneum. Hebe-/Drehvorrichtung, Grundabm. ca. 1.500 x 2.000 mm	
39	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Dosensetzanlage				best. aus: 4 Arbeitsplätze, 3 PC, Ablagetsche	

40	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Kältetrockner	SMC	Thermochiller HRS050-AF-20	2021	ZR772; SN ZR772	
41	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Dosenlötanlage	Ecoprogetti	Eco-J-Box Soldering	2022	12563; Eigengewicht 700 kg, Leistung max. 15 kW, 3 Lötplätze, Gurtförderer	7020041
42	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	3	Gurtförderer				Grundabm. 1.500 x 1.500 mm/800 x 2.000 mm/1.500 x 1.500 mm, m. Querversatz	
43	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	optische Testanlage	Ecoprogetti	Ecoscan AOI Automatic Optical Inspection			7020061
44	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Pottingstation	Ecoprogetti	Ecopotting A	2021	12518; Eigengewicht 500 kg, Leistung max. 3 kW, Silikonförderanlage, Fabr. Wagner, best. aus: 2 Dosiereinheiten, Komponente A, Komponente B, Steuerschrank	7020063
45	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Trockenstrecke	Ecoprogetti			best. aus: 2 Portalladestationen, Fabr. Ecoprogetti, Typ Ecocurring, 2 Bandförderstrecke, Grundabm. ca. 1.500 x 1.500 mm, Schutzumzaunung, 2 Steuerstände, Trockenförderband, Fabr. Ecoprogetti, Typ Ecocurringstation, ca. 15.000 mm, Bandbreite ca. 2.000 mm	7020071
46	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Kantenschleifstation				best. aus: 4 Eckenfräser, m. Absaugung, Bandförderstrecke, Grundabm. ca. 1.500 x 2.000 mm, Schutzumzaunung, U-Form	7020046
47	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Bandförderstrecke				m. pneum. Hebe-/Drehvorrichtung, Bandabm. ca. 1.500 x 2.000 mm	
48	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Bandförderstrecken				Grundabm. 1.500 x 1.500 mm	
49	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Bandförderstrecken				m. Verschiebeeinrichtung, Grundabm. ca. 800 x 2.000 mm	
50	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	Ausschleusestation				best. aus: 3 Gurtförderbänder, Grundabm. 1x 1.500 x 500 mm/1.500 x 1.500 mm/4.000 x 800 mm, m. Querversatz, PC-Schrank, mobil, m. Desktop-PC, Monitor, Maus, Handscanner	
51	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	LED-Sunlight-Simulator	Ecoprogetti	Ecosun Plus A LED Sunlight Simulator A+A++	2021	12403; Eigengewicht 1.560 kg, Leistung max. 21 kW	7020045
52	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	EL-Tester	Ecoprogetti	Ecolab EL HR High Resolution EL Tester	2022	12409; Leistung max. 1.5 kW	7020043
53	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	HI POT Tester	Ecoprogetti	Eco HI-Pot Inline Isulation Measurement	2021	12405; Eigengewicht 800 kg, Leistung max. 1 kW	7020051
54	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	3	Gurtförderbänder				Grundabm. 1.500 x 1.500 mm	
55	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	2	Gurtförderbänder				ca. 800 x 2.000 mm	
56	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	Gurtförderer				Grundabm. ca. 800 x 3.000 mm, Querversatz	
57	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	Inspektionsanlage	Ecoprogetti	Ecovisual 90° inspection station		m. Auswert-PC-Arbeitsplatz, 4 Monitore, Desktop-PC, 1 Posten Messsonden, Arbeitstisch, Förderband, Grundabm. ca. 800 x 2.000 mm, Schutzumzaunung m. Beleuchtung	7020052
58	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	Druckstation				best. aus: 2 Labeldrucker, Fabr. Zebra, m. Gestell, Gurtförderer, Grundabm. ca. 800 x 2.000 mm	7020056
59	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	2	Gurtförderer				Grundabm. ca. 800 x 3.000 mm, 1x m. Querversatz	
60	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	Modul-Sortieranlage	Ecoprogetti	Ecopack R	2022	12484; Leistung max. 15 kW, Eigengewicht 1.200 kg, best. aus: 6-Achs-Handlingroboter, Fabr. Comau, Typ Smart NJ110-3.0, Bj. 2021, SN 2408859 u. 2409113, 2 Steuerschränke, Fabr. Comau, Typ C5GP-REC3.0, Bedienpult, Schutzumzaunung, 5/6 Beladepätze, 2 Gurtförderer, Grundabm. 1.500 x 1.500 mm, Gurtförderer, Grundabm. ca. 1.500 x 1.000 mm, PC-Wagen m. Monitor, Tastatur, Maus, Desktop-PC, Etikettendrucker, Fabr. Zebra, Typ ZT411	7020062
61	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 3;	1	Korkpadsetzanlage	Ecoprogetti			aktuell nicht in die Produktion eingebunden	7020072
62	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 3;	1	automatische Silikonbefüllanlage für J-Boxen	Ecoprogetti	Eco J-Box A Automatic Silikon Dispenser for J-Boxes		aktuell nicht in die Produktionslinie eingebunden, m. Silikon-Dosieranlage, Fabr. Wagner, Typ NM60-110	

Maschinen Produktionslinie / 19057 Solarmodul Produktionslinien

Item no.	Location	Amount	Item name	Make	Type	Year	Description	Inventar no.
1	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Solar panel production line				consisting of items 3 - 62, see PDF. The production line is designed for an annual capacity of 150 MW. It processes PERC and TOPCon cells (M10 format, 10BB) and other cell formats and BB geometries can be processed by partially replacing the equipment. The line is designed for the production of 150 MW/a. PERC and TOPCon cells (M10 format, 10BB) have been processed on the line. Other cell formats and BB geometries could be processed by partially replacing the equipment. The specified cycle time is 50 s/module, with a maximum output of up to 55 modules per hour. The output can therefore be up to 25 kWp (for modules with a nominal output of 450Wp). The area required for the current layout is approx. 2,700 m <sup>2</sup> . The minimum module size is 800 (width) x 1400 (length) mm <sup>2</sup> , the maximum module size is 1150 (width) x 2050 (length) mm <sup>2</sup> . Both framed and frameless modules were produced. The line is configured for the production of glass-foil modules. This line can only process backsheets (e.g. PET-based). After a conceptually possible line extension, glass could also be used as a backsheet material. PERC and TOPCon technology cells have been processed on the line.	
3	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Automatic glass loading	Ecoprogetti	Ecoglas-R	2021	12544; tare weight 2,000 kg, consisting of: 6-axis handling robot, Comau, type Smart NJ 110-3.0, year 2021, SN 2409375, tare weight 1,070 kg, control cabinet, Comau, type C5GP-REC3.0, year 2021, SN 2510575, tare weight 125 kg, with protective fencing and safety equipment, 3 loading stations	7020050
4	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Laser marking		740412000		B21E87291; w. conveyor belt, industrial vacuum cleaner, make Nilfisk, type Aero 26, 2 fans, make Trotec, type TFV20, control cabinet	
5	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Foil cutter	Economique	Ecocut 20A		consisting of: decoiler, cutting unit with conveyor belt and protective fencing	7020047
6	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Belt conveyor section				4 belts, basic dim. approx. 1,500 x 1,500 mm	
7	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Pillar jib crane	Omis	50/3	2021	21G0861; rated load capacity 500 kg, radius 3,000 mm, H 3,500 mm, crane spreader beam for lifting plastic rollers, Stud, rated load capacity 250 kg, electric chain hoist, RWM, with floor remote control	7020053
8	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Placement system for cross connectors	Ecoprogetti	Eco Cover Stripes	2021	12535; power 11 kW, dead weight 2,000 kg	7020044
9	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Buffer tank	Ecoprogetti	Buffer FIFO15	2021	12533; power 2.5 kW, tare weight 4,200 kg	7020064
10	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Layup station				consisting of: 6-axis handling robot, manufactured by Estun, type ER20/10-2000, load capacity 10 kg, dead weight 248 kg, SN 83L300002922, with control cabinet, SN 83L300002949, protective fencing, 2 conveyor belts, dim. approx. 1,500 x 1,500 mm, 2 transfer conveyors, different versions, base spacing approx. 1,500 x 1,500 mm. Versions, basic dim. approx. 3,000 x 800 mm/5,000 x 800 mm, conveyor belt, base dim. 1,500 x 800 mm	7020059
11	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Stringer system	ATW	MS40T	2021	A020TCL030007; connected load 400 V, 3 phases, 50 Hz, air pressure 0.6 mP, short-circuit current 5 kA, power 20 kW, basic dim. L/W/H 8,700 x 3,150 x 2,400 mm, net weight 7,200 kg, w. extraction system, Villo, type VJCF-2.2ATW, power 2.2 kW, SN MV20210331001	7020073
12	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Stringer system	ATW	MS40T	2021	A020TCL030008; connected load 400 V, 3 phases, 50 Hz, air pressure 0.6 mP, short-circuit current 5 kA, power 20 kW, basic dim. L/W/H 8,700 x 3,150 x 2,400 mm, net weight 7,200 kg, w. extraction system, Villo, type VJCF-2.2ATW, power 2.2 kW, SN MV20210331006	7020074
13	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Stringer system	ATW	MS40T	2021	A020TGL030009; connected load 400 V, 3 phases, 50 Hz, air pressure 0.6 mP, short-circuit current 5 kA, power 20 kW, basic dim. L/W/H 8,700 x 3,150 x 2,400 mm, net weight 7,200 kg, w. extraction system, Villo, type VJCF-2.2ATW, power 2.2 kW, SN MV210127001-3	7020075
14	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Layup station				consisting of: 6-axis handling robot, Estun, type ER20-10-2000-HI, SN 83L300002925, nominal load capacity 10 kg, tare weight 248 kg, control cabinet, SN 83L300002944, material conveyor belt, base dist. approx. 2,000 x 800 mm, offset conveyor belt, base dist. approx. 5,000 x 800 mm, protective fencing	7020060
15	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Soldering station	Ecoprogetti	Interconnecti on Soldering Machine		m. 2 feeding devices, 3 belt conveyors, basic dim. approx. 1,500 x 1,500 mm, without type plate	7020068
16	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Refrigeration dryer	SMC	Thermochiller HRS050-AF-20	2020	YX154/YW250; net weight 69 kg	
17	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Belt conveyor				w. pneum. Lifting device, base dim. approx. 1,500 x 2,000 mm	
18	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Foil cutter	Ecoprogetti	Ecocut 20AP		m. Decoiler, protective housing, safety device, belt conveyor section, base dim. approx. 1,500 x 1,500 mm, without type plate	7020048
18/1	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Pillar jib crane	Omis	50/3	2022	22G0142; rated load capacity 500 kg, jib length 3,000 mm, H 3,500 mm, electric chain hoist, floor remote control, crane spreader beam, Stud, rated load capacity 250 kg	7020054
19	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Belt conveyor				Base dim. approx. 1,000 x 1,500 mm	
20	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Foil cutter	Ecoprogetti	Ecocut20A P	2022	12738; tare weight 3,250 kg, power 5 kW, decoiler, safety fencing with safety device, belt conveyor, base dim. approx. 1,500 x 1,500 mm	7020049
20/1	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Pillar jib crane	Omis	50/3	2022	21G0862; rated load capacity 500 kg, jib length 3,000 mm, H 3,500 mm, electric chain hoist, floor remote control, crane spreader beam, Stud, rated load capacity 250 kg	7020055
21	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Belt conveyor				m. Offset device, base dim. approx. 800 x 2,500 mm/800 x 3,000 mm	
22	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Belt conveyor				Base dim. approx. 1,000 x 1,500 mm	
23	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Belt conveyor				w. pneum. Lifting/rotating device, base dim. approx. 2,000 x 1,500 mm	
24	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Tester	Ecoprogetti	Ecolab EL HR High Resolution EL Tester			7020042
25	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Buffer tank	Ecoprogetti	Buffer FIFO 15	2021	12532; tare weight 4,200 kg	7020065
26	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Belt conveyors				m. Cross offset, base dim. approx. 800 x 3,000 mm	
27	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Belt conveyor				m. Cross offset, base dim. approx. 800 x 3,000 mm	
28	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Buffer tank	Ecoprogetti	Buffer Lifo 30	2021	12587; tare weight 1,900 kg, power 2.5 kW	7020066
29	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Belt conveyors				m. Cross offset, basic dim. approx. 800 x 2,000 mm/800 x 3,000 mm	
30	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Laminator	Ecoprogetti	Ecolam MAX 4 DS PIN	2021	12304; dead weight 34,000 kg, power 310 kW	7020058
31	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Laminator	Ecoprogetti	Ecolam MAX 4 DS PIN	2021	12303; dead weight 34,000 kg, power 310 kW	7020057
32	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	3	Conveyor belts				1x w. cross offset, base dist. approx. 2,000 x 800 mm, 1x cross offset, base dist. 800 x 2,500 mm, 1x belt conveyor, base dist. 1,500 x 1,500 mm	
33	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Buffer tank	Ecoprogetti	Buffer Storage System	2021	Nameplate not accessible	7020067
34	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Fully automated cutting system	Ecoprogetti	Ecotrim A	2021	12589; tare weight 1,750 kg, power 4 kW, infeed conveyor belt, base dist. approx. 800 x 1,500 mm, discharge conveyor belt, base dist. approx. 800 x 1,500 mm	7020070
35	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Framing line				consisting of: 2 material feed units, Ecoprogetti, Ecoframe Island Fully Automated Frame Island, silicone dosing pump station, Wagner, type Fluid Unit, year 2021, control cabinet, 2 fully automatic silicone dispensers, Ecoprogetti, 1x without type plate, 1x type Ecosil 14A, year 2021, SN 12542, tare weight 2022, SN 12542, tare weight 1,000 kg, power 4 kW, 6-axis handling robot, manufactured by Comau, type Smart NJ 110-3.0, year 2021, SN 2409528, with control cabinet and manual control panel, frame press, manufactured by Ecoprogetti, type Ecoframe HR, year 2021, SN 12541, tare weight 1,150 kg, power 7.5 kW, 4 belt conveyors, base dim. approx. 1,500 x 1,500 mm, storage rack, safety fence with safety device	7020069
36	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Belt conveyor				Base dim. approx. 1,500 x 1,500 mm	
37	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Belt conveyor with cross offset				Base dim. approx. 800 x 3,000 mm/800 x 2,000 mm	
38	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	3	Belt conveyor				w. pneum. Lifting/rotating device, base dim. approx. 1,500 x 2,000 mm	
39	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Can filling system				consisting of: 4 workstations, 3 PCs, filling tables	

40	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Refrigeration dryer	SMC	Thermochiller HRS050-AF-20	2021	ZR772; SN ZR772	
41	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Can soldering system	Ecoprogetti	Eco-J-Box Soldering	2022	12563; tare weight 700 kg, max. power 15 kW, 3 soldering stations, belt conveyor	7020041
42	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	3	Belt conveyor				Basic dim. 1.500 x 1.500 mm/800 x 2.000 mm/1.500 x 1.500 mm, w. cross offset	
43	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Optical test system	Ecoprogetti	Ecoscan AOI Automatic Optical Inspection			7020061
44	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Potting station	Ecoprogetti	Ecopotting A	2021	12518; tare weight 500 kg, max. power 3 kW, silicone conveying system, made by Wagner, consisting of: 2 dosing units, component A, component B, control cabinet	7020063
45	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Dry section	Ecoprogetti			consisting of: 2 gantry loading stations, Ecoprogetti, type Ecocurring, 2 belt conveyor sections, base dim. approx. 1.500 x 1.500 mm, protective fencing, 2 control stands, dry conveyor belt, Ecoprogetti, type Ecocurringstation, approx. 15.000 mm, belt width approx. 2.000 mm	7020071
46	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Edge sanding station				consisting of: 4 corner cutters, w. suction, belt conveyor section, base dim. approx. 1.500 x 2.000 mm, protective fencing, U-shape	7020046
47	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	1	Belt conveyor line				w. pneum. Lifting/rotating device, belt dim. approx. 1.500 x 2.000 mm	
48	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Belt conveyors				Base dim. 1.500 x 1.500 mm	
49	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2;	2	Belt conveyors				m. Sliding device, base dim. approx. 800 x 2.000 mm	
50	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	Discharge station				consisting of: 3 belt conveyors, basic dim. 1x 1.500 x 500 mm/1.500 x 1.500 mm/4.000 x 800 mm, w. cross offset, PC cabinet, mobile, w. desktop PC, monitor, mouse, hand scanner	
51	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	LED sunlight simulator	Ecoprogetti	Ecosun Plus A LED Sunlight Simulator A+A++	2021	12403; tare weight 1.560 kg, max. output 21 kW	7020045
52	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	EL tester	Ecoprogetti	Ecolab EL HR High Resolution EL Tester	2022	12409; power max. 1.5 kW	7020043
53	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	HI POT Tester	Ecoprogetti	Eco HI-Pot Inline Insulation Measurement	2021	12405; tare weight 800 kg, power max. 1 kW	7020051
54	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	3	Belt conveyors				Base dim. 1.500 x 1.500 mm	
55	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	2	Belt conveyors				approx. 800 x 2.000 mm	
56	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	Belt conveyor				Base dim. approx. 800 x 3.000 mm, cross offset	
57	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	Inspection system	Ecoprogetti	Ecovisual 90° inspection station		m. Evaluation PC workstation, 4 monitors, desktop PC, 1 lot of measuring probes, work table, conveyor belt, base dim. approx. 800 x 2.000 mm, protective fencing with lighting	7020052
58	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	Print station				consisting of: 2 label printers, Zebra, with frame, belt conveyor, base dim. approx. 800 x 2.000 mm	7020056
59	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	2	Belt conveyor				Base dim. approx. 800 x 3.000 mm, 1x m. cross offset	
60	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 2-1;	1	Modular sorting system	Ecoprogetti	Ecopack R	2022	12484; max. power 15 kW, tare weight 1.200 kg, consisting of: 6-axis handling robot, Comau, type Smart NJ110-3.0, year 2021, SN 2408859 and 2409113, 2 control cabinets, Comau, type CSGP-REC3.0, control panel, protective fencing, 5/6 loading stations, 2 belt conveyors, base dist. 1.500 x 1.500 mm, belt conveyor, base dist. approx. 1.500 x 1.000 mm, PC trolley w. monitor, keyboard, mouse, desktop PC, label printer, Zebra, type ZT411	7020062
61	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 3;	1	Cork pad setting system	Ecoprogetti			Currently not involved in production	7020072
62	17291 Prenzlau, Marius-Eriksen-Str. 1/ Halle 3;	1	Automatic silicone filling system for J-Boxes	Ecoprogetti	Eco J-Box A Automatic Silikon Dispenser for J-Boxes		currently not integrated into the production line, with silicone dosing system, Wagner, type NM60-110	