

TRUMPF Werkzeugmaschinen GmbH + Co. KG
Postfach 1450 · 71252 Ditzingen · Deutschland

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

Auftrag:
Kundennummer:

Bitte auf allen Schriftstücken angeben

Seite: 1 von 10
Datum: 10.02.2016

Versandanschrift

Ihr Auftrag:
vom:
Unsere Zeichen:
Telefon:
Fax:
E-Mail:

Lieferung erfolgt unter Eigentumsvorbehalt zu unseren Bedingungen.
Unsere Versandbedingungen entsprechen INCOTERMS 2010.

Maschinen-Nr.: A0250A2016

Pos.	Material / Bezeichnung	Menge	Betrag in EUR
------	---------------------------	-------	------------------

	Gebrauchte aufgearb. Lasermaschine (2D) Maschinentyp:TruLaser 5040 (L18) Maschinennummer:A0250A2016 Baujahr:11/2007 Betriebsstunden * (06/2015) Strahl EIN: ca. 4.753 h Laser EIN: ca. 17.375 h Maschine EIN: ca. 17.375 h	1 ST	
--	--	------	--

Standardausstattung:

Maschine

- Arbeitsbereich: 4000 x 2000 mm
- Geschlossener Maschinenrahmen mit integriertem Laserag-gregat
- Bewegungseinheit zur hochgenauen Bearbeitung
- Gantry Antrieb in Kombination mit Linear-Direktantrieben

BW-Bank Stuttgart BLZ 600 501 01
IBAN: DE45 6005 0101 0002 0040 42
Commerzbank AG Stuttgart BLZ 600 400 71
IBAN: DE14 6004 0071 0544 5796 00
Deutsche Bank AG Stuttgart BLZ 600 700 70
IBAN: DE22 6007 0070 0140 0100 00

Konto Nr. 2 004 042
BIC: SOLADEST600
Konto Nr. 5 445 796
BIC: COBADEFF600
Konto Nr. 1 400 100
BIC: DEUTDESSXXX

Geschäftsführung
Dr.-Ing. Mathias Kammüller
(Sprecher)
Reinhold Groß
Dr.-Ing. Heinz-Jürgen Prokop

Amtsgericht Stuttgart HRA 202772
USt-IdNr. DE 813 103 015
PhG TRUMPF Werkzeugmaschinen Beteiligungs-GmbH,
Sitz Ditzingen
Amtsgericht Stuttgart HRB 206070

AUFTRAGSBESTÄTIGUNGAuftrag:
Datum 10.02.2016

Seite 2 von 10

Pos.	Material / Bezeichnung	Menge	Betrag in EUR
	<ul style="list-style-type: none">- Geschlossene Strahlführung- Ein-Schneidkopf-Strategie- Kühlaggregat- Automatischer Palettenwechsler- Längsförderband- TFT Farbbildschirm- Arbeitsraumbelichtung- Positionslaserdiode- Sprüheinrichtung- PierceLine- FocusLine- NitroLine- PlasmaLine		
	TRUMPF Laser <ul style="list-style-type: none">- CO2-Laser TruFlow 5000 mit optimiertem Standby- Wartungsfreies Turboradialgebläse- Hochfrequenzanregung- Lasersteuerung TASC 3- Laserleistungssteuerung- Logbuchfunktion Laser		
	Schneidkopf <ul style="list-style-type: none">- LensLine mit Zustandsprüfung- Linsenschneidkopf mit 250mm Brennweite- Universelle Schneidkopf-Schnellwechseleinrichtung (UTI)- ControlLine: Höhenregelung und Blechaußenkantenerfassung		
	Steuerung <ul style="list-style-type: none">- Werkstattprogrammierung- Steuerung Sinumerik 840D- Integrierte Technologiedaten- Abschaltautomatik- Programmierbare Schneidgas-/druckanwahl- ContourLine- FastLine- Microweld- FlyLine		

BW-Bank Stuttgart BLZ 600 501 01
IBAN: DE45 6005 0101 0002 0040 42
Commerzbank AG Stuttgart BLZ 600 400 71
IBAN: DE14 6004 0071 0544 5796 00
Deutsche Bank AG Stuttgart BLZ 600 700 70
IBAN: DE22 6007 0070 0140 0100 00Konto Nr. 2 004 042
BIC: SOLADEST600
Konto Nr. 5 445 796
BIC: COBADEFF600
Konto Nr. 1 400 100
BIC: DEUTDESSXXXGeschäftsführung
Dr.-Ing. Mathias Kammüller
(Sprecher)
Reinhold Groß
Dr.-Ing. Heinz-Jürgen ProkopAmtsgericht Stuttgart HRA 202772
USt-IdNr. DE 813 103 015
PhG TRUMPF Werkzeugmaschinen Beteiligungs-GmbH,
Sitz Ditzingen
Amtsgericht Stuttgart HRB 206070

AUFTRAGSBESTÄTIGUNGAuftrag:
Datum 10.02.2016

Seite 3 von 10

Pos.	Material / Bezeichnung	Menge	Betrag in EUR
	- Teleservice per Internet - Integrierter e-shop		
	Datenübertragung - USB-Schnittstelle - RJ-45 Netzwerkanschluss		
	Sicherheit - CE-Kennzeichnung - Lichtschranken - Laser-Überwachungssystem - Mehrkammernabsauganlage - Kompaktentstaubungsanlage - Maschinenverkleidung mit Makrolonscheiben		
	Ausbaustufen Leistungsstärkerer Laser - Laser TruFlow 7000		
	Erweiterte Maschinenausstattung - CoolLine (beinhaltet separaten Linsenschneidkopf) - Reinigungsbürste		
	Hilfspaletten in Verbindung mit Automatisierung - 2stk. Maschinenhilfspaletten (RP, RQ) Auflageleisten Baustahl,		
	Gebr. aufgearb. Automatisierungskomp. LiftMaster - Grundeinheit inkl. Abschäleinrichtung und Blechdicken-messgerät - Erweiterung Rechenanbau (R), wechselbare Zinken - Vereinzeln von Dünnblech (ab s=0,8mm) - LiftMaster Sockel bei Lageranbindung und Be- und Entladedoppelwagen	1	ST
	Doppelwagen - Doppelwagen (Beladewagen und Entladewagen) Fahrschienen je Doppelwagen		

BW-Bank Stuttgart BLZ 600 501 01
IBAN: DE45 6005 0101 0002 0040 42
Commerzbank AG Stuttgart BLZ 600 400 71
IBAN: DE14 6004 0071 0544 5796 00
Deutsche Bank AG Stuttgart BLZ 600 700 70
IBAN: DE22 6007 0070 0140 0100 00Konto Nr. 2 004 042
BIC: SOLAEST600
Konto Nr. 5 445 796
BIC: COBADEFF600
Konto Nr. 1 400 100
BIC: DEUTDESSXXXGeschäftsführung
Dr.-Ing. Mathias Kammüller
(Sprecher)
Reinhold Groß
Dr.-Ing. Heinz-Jürgen ProkopAmtsgericht Stuttgart HRA 202772
USt-IdNr. DE 813 103 015
PhG TRUMPF Werkzeugmaschinen Beteiligungs-GmbH,
Sitz Ditzingen
Amtsgericht Stuttgart HRB 206070

AUFTRAGSBESTÄTIGUNGAuftrag:
Datum 10.02.2016

Seite 4 von 10

Pos.	Material / Bezeichnung	Menge	Betrag in EUR
	- Fahrschienen überflur inkl. Vergussmörtel		
	Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen		
	- Sicherheitseinrichtungen Wagen		
	Maschinenumzug	1	ST
	<u>Der Umzug enthält folgende Leistungen:</u>		
	- Abbau der Maschine		
	- Wieder IB der Maschine + LiftMaster + Doppelwagen		
	- Lagerkosten für LiftMaster und Doppelwagen bis max. Dezember 2016		
	- Sämtliches zusätzlich benötigtes Befestigungsmaterial		
	<u>Folgende Postionen sind aktuell nicht enthalten können jedoch gegen Aufpreis angeboten werden</u>		
	- Transport der Maschine + Anlagenteile		
	- Abladen der Automatisierung		
	- Hilfskraft für die IB		
	- Bereitstellung Transportmittel		
	Software zur Maschinenanlage	1	ST
	TruTops Boost		
	<u>Programmiersystem</u>		
	TruTops Boost Laser automatisiert - Erstkern		
	- für den ersten Arbeitsplatz		
	- inklusive HomeZone und TecZone		
	- inkl. 2D/3D Design und integrierter Blechabwicklung		
	- Technologie Modul Cut		
	- Read and Write: GEO, DWG, DXF, IGES, STEP, STL, ACIS		
	- Rhino (3DM), SketchUp, BMP, JPG, PCX, PNG, TIF, GIF		
	- Read: MI, AMF, ECAD (IDF, IDB, EMN)		
	- SQL Express Datenbank		
	- inklusive einem Jahr Servicevereinbarung		
	- inklusive einem Maschinenpaket technologiebezogen		

BW-Bank Stuttgart BLZ 600 501 01
IBAN: DE45 6005 0101 0002 0040 42
Commerzbank AG Stuttgart BLZ 600 400 71
IBAN: DE14 6004 0071 0544 5796 00
Deutsche Bank AG Stuttgart BLZ 600 700 70
IBAN: DE22 6007 0070 0140 0100 00

Konto Nr. 2 004 042
BIC: SOLADEST600
Konto Nr. 5 445 796
BIC: COBADEFF600
Konto Nr. 1 400 100
BIC: DEUTDESSXXX

Geschäftsführung
Dr.-Ing. Mathias Kammüller
(Sprecher)
Reinhold Groß
Dr.-Ing. Heinz-Jürgen Prokop

Amtsgericht Stuttgart HRA 202772
UST-IdNr. DE 813 103 015
PhG TRUMPF Werkzeugmaschinen Beteiligungs-GmbH,
Sitz Ditzingen
Amtsgericht Stuttgart HRB 206070

AUFTRAGSBESTÄTIGUNGAuftrag:
Datum 10.02.2016

Seite 5 von 10

Pos.	Material / Bezeichnung	Menge	Betrag in EUR
------	---------------------------	-------	------------------

Software-Installation

- Remoteinstallation (nach Aufwand)
- mit Hilfe des in TruTops integrierten Teleservicesystems.
Termine nach Vereinbarung
- Normalarbeits-/Reisestunde ohne Servicevereinbarung 114,-
Euro
- Normalarbeits-/Reisestunde mit Servicevereinbarung 98,- Euro
- Zuschlag für Überstunden werktags ab 8. Stunde bzw. ab 18
Uhr 30%
- Zuschlag für Samstagsarbeit 50%
- Zuschlag für Sonn- und Feiertage 100%

Schulungen

- Programmierkurse
- 2 Kurspaket Programmierung TT Boost / TruLaser (5
Einzelkurse)
- Grundlagenkurs Programmierung TruLaser 2D (1 Tag)
- TruTops Boost - Design Modul I 2-D (1,5 Tage)
- TruTops Boost - Design Modul II 3-D (3,5 Tage)
- TruTops Boost - Cut 2-D Laser Modul I (3 Tage)
- TruTops Boost - Cut 2-D Laser Modul II (1 Tag)
- TruTops Boost - Cut für Umsteiger von TruTops Laser

Servicevereinbarung Basic M**1 ST**

Grundlaufzeit: 1 Jahr

Die Servicevereinbarung enthält:

- Telefonische Fehlerbehebung: Telefonische Unterstützung bei der Störungs-behebung, Bedienung und Anwendung durch unsere Spezialisten. Sie erreichen unseren Technischen Kundendienst Montag bis Freitag von 7:30 bis 17.30 Uhr.

- Online-Ferndiagnose („Telediagnose“): Störungen, Bedien- und Einstellfehler diagnostizieren und beheben unsere Spezialisten rasch und direkt per zertifizierter und sicherer Online-Verbindung.

BW-Bank Stuttgart BLZ 600 501 01
IBAN: DE45 6005 0101 0002 0040 42
Commerzbank AG Stuttgart BLZ 600 400 71
IBAN: DE14 6004 0071 0544 5796 00
Deutsche Bank AG Stuttgart BLZ 600 700 70
IBAN: DE22 6007 0070 0140 0100 00

Konto Nr. 2 004 042
BIC: SOLADEST600
Konto Nr. 5 445 796
BIC: COBADEFF600
Konto Nr. 1 400 100
BIC: DEUTDESSXXX

Geschäftsführung
Dr.-Ing. Mathias Kammüller
(Sprecher)
Reinhold Groß
Dr.-Ing. Heinz-Jürgen Prokop

Amtsgericht Stuttgart HRA 202772
UST-IdNr. DE 813 103 015
PhG TRUMPF Werkzeugmaschinen Beteiligungs-GmbH,
Sitz Ditzingen
Amtsgericht Stuttgart HRB 206070

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

Auftrag:
Datum 10.02.2016

Seite 6 von 10

Pos.	Material / Bezeichnung	Menge	Betrag in EUR
	Bedienerkurs TruLaser Pro Beratungstag. (Bei Vor-Ort-Beratungen: zzgl. Reisezeit, Reise- und Aufenthaltskosten des Referenten)	3 TAG	
	Reisekostenpauschale Schulungen	1 ST	

Nettowert

Umsatzsteuer
Endbetrag

Vertragsbedingungen

TRUMPF AGBs

Soweit nachstehend nichts Abweichendes geregelt ist, gelten die "Allgemeinen Liefer- und Servicebedingungen der TRUMPF Geschäftsfelder Werkzeugmaschinen und Lasertechnik", die unter www.trumpf.com/AGB/WM-LT-Deutschland eingesehen werden können und die TRUMPF dem Kunden auf Wunsch als Druckexemplar zur Verfügung stellt. Darin sind unter anderem nähere Einzelheiten zu Eigentumsvorbehalt, Gewährleistung und Haftung enthalten.

Ursprungsland

Die Maschine wurde bei der "TRUMPF Maschinen Grösch AG" in Grösch / Schweiz gefertigt. Sie hat schweizer Ursprung.

BW-Bank Stuttgart BLZ 600 501 01
IBAN: DE45 6005 0101 0002 0040 42
Commerzbank AG Stuttgart BLZ 600 400 71
IBAN: DE14 6004 0071 0544 5796 00
Deutsche Bank AG Stuttgart BLZ 600 700 70
IBAN: DE22 6007 0070 0140 0100 00

Konto Nr. 2 004 042
BIC: SOLADEST600
Konto Nr. 5 445 796
BIC: COBADEFF600
Konto Nr. 1 400 100
BIC: DEUTDESSXXX

Geschäftsführung
Dr.-Ing. Mathias Kammüller
(Sprecher)
Reinhold Groß
Dr.-Ing. Heinz-Jürgen Prokop

Amtsgericht Stuttgart HRA 202772
UST-IdNr. DE 813 103 015
PhG TRUMPF Werkzeugmaschinen Beteiligungs-GmbH,
Sitz Ditzingen
Amtsgericht Stuttgart HRB 206070